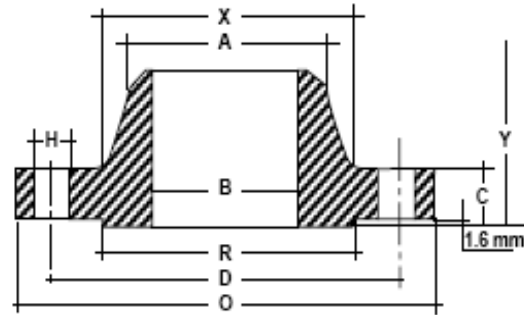
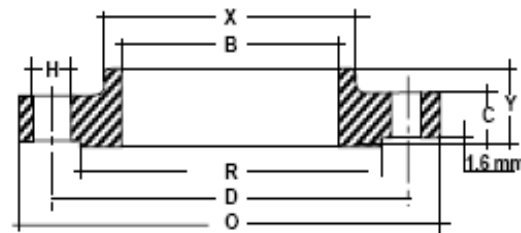


FLANGES

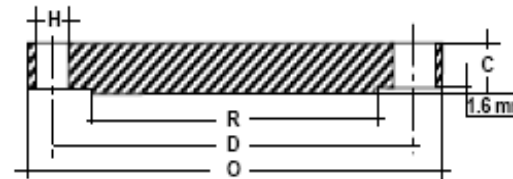
ANSI 150



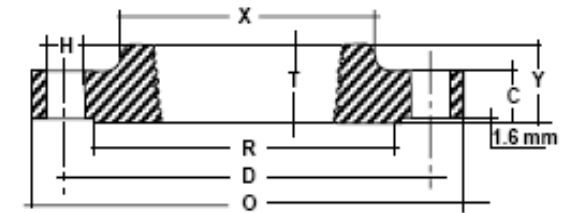
Con Cuello para soldar
Welding Neck



Deslizantes
Slip - On



Ciegas
Blind



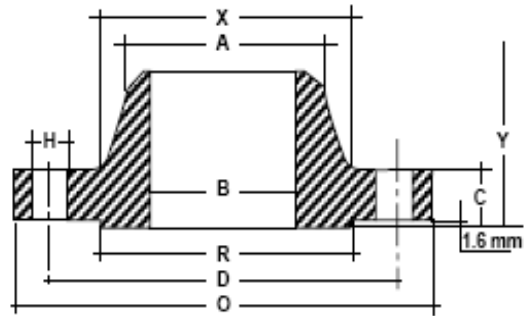
Roscadas
Threaded NPT

Diámetro Nominal del tubo	Diámetro Exterior (mm)	Espesor Mínimo (mm)	Diámetro del Resalto (mm)	Diámetro Base del Cubo (mm)	Altura a través del cubo (mm)		Longitud Roscada Minima (mm)	Diámetro Interior (mm)		Diámetro en el punto de Soldadura A (mm)	Plantilla de Perforar (mm)		
					WN Y*	SO Tr Y*		SO B	WN B		Diametro Circulo de agujeros D	Cantidad	Diametro de agujeros H
Pulg.	O	C*	R	X			Tr T*						
1/2	88,9	11,2	35,1	30,2	47,8	15,7	15,7	22,4		21,3	60,5	4	15,7
3/4	98,6	12,7	42,9	38,1	52,3	15,7	15,7	27,7		26,7	69,9	4	15,7
1	108	14,2	50,8	49,3	55,6	17,5	17,5	34,5		33,5	79,2	4	15,7
1 1/4	117,3	15,7	63,5	58,7	57,2	20,6	20,6	43,2	Ver tabla	42,2	88,9	4	15,7
1 1/2	127	17,5	73,2	65,0	62,0	22,4	22,4	49,5	Diámetros	48,3	98,6	4	15,7
2	152,4	19,1	91,9	77,7	63,5	25,4	25,4	62,0	Interiores	60,5	120,7	4	19,1
2 1/2	177,8	22,4	104,6	90,4	69,9	28,4	28,4	74,7		73,2	139,7	4	19,1
3	190,5	23,9	127	108,0	69,9	30,2	30,2	90,7		88,9	152,4	4	19,1
3 1/2	215,9	23,9	139,7	122,2	71,4	31,8	31,8	103,4		101,6	177,8	8	19,1
4	228,6	23,9	157,2	134,9	76,2	33,3	33,3	116,1		114,3	190,5	8	19,1

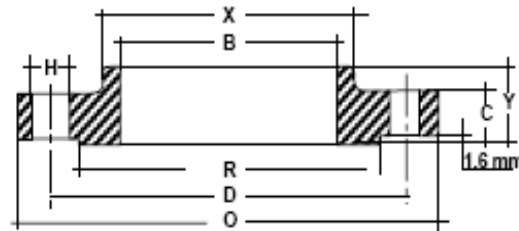
Diámetro Nominal del tubo	Diámetro Exterior (mm)	Espesor Mínimo (mm)	Diámetro del Resalto (mm)	Diámetro Base del Cubo (mm)	Altura atravez del cubo (mm)		Longitud Roscada Minima (mm)	Diámetro Interior (mm)		Diámetro en el punto de Soldadura	Plantilla de Perforar (mm)		
					WN Y*	SO Tr Y*		SO B	WN B		Diametro Circulo de agujeros D	Cantidad	Diametro de agujeros H
Pulg.	O	C*	R	X			Tr T*			A (mm)			
5	254	23,9	185,7	163,6	88,9	36,6	36,6	143,8		141,2	215,9	8	22,4
6	279,4	25,4	215,9	192,0	88,9	39,6	39,6	170,7		168,4	241,3	8	22,4
8	342,9	28,4	269,7	246,1	101,6	44,5	44,5	221,5		219,2	298,5	8	22,4
10	406,4	30,2	323,9	304,8	101,6	49,3	49,3	276,4	Ver tabla	273,1	362,0	12	25,4
12	482,6	31,8	381	365,3	114,3	55,6	55,6	327,2	Diámetros	323,9	431,8	12	25,4
14	533,4	35,1	412,8	400,1	127,0	57,2	57,2	359,2	Interiores	355,6	476,3	12	28,4
16	596,9	36,6	469,9	457,2	127,0	63,5	63,5	410,5		406,4	539,8	16	28,4
18	635	39,6	533,4	505,0	139,7	68,3	68,3	461,8		457,2	577,9	16	31,8
20	698,5	42,9	584,2	558,8	144,5	73,2	73,2	513,1		508,0	635,0	20	31,8
24	812,8	47,8	692,2	663,4	152,4	82,6	82,6	616,0		609,6	749,3	20	35,1

Diámetro Nominal del Tubo	Peso aproximado por Flange		
	WN Kg.	SO-Tr Kg.	B Kg.
1/2	0,7	0,5	0,6
3/4	0,9	0,7	0,8
1	1,1	0,9	1,0
1 1/4	1,4	1,2	1,4
1 1/2	1,9	1,4	1,8
2	2,7	2,3	2,7
2 1/2	4,2	3,6	4,4
3	5,6	4,0	5,6
3 1/2	6,4	5,1	6,5
4	7,5	5,9	7,7
5	9,2	6,8	9,1
6	12,4	8,1	11,8
8	19,5	12,8	20,4
10	26,7	17,9	31,8
12	37,0	27,5	50,0
14	52,0	37,2	62,0
16	64,0	48,0	84,0
18	73,0	54,0	99,0
20	90,0	66,0	128,0
24	121,0	95,0	188,0

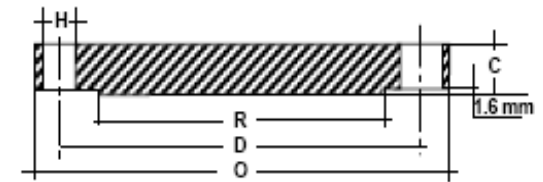
Fuente: Norma ASME/ANSI B16.5



Con Cuello para soldar
Welding Neck



Deslizantes
Slip - On



Roscadas
Threaded NPT

Diámetro Nominal del tubo	Diámetro Exterior (mm)	Espesor Mínimo (mm)	Diámetro del Resalto (mm)	Diámetro Base del Cubo (mm)	Altura a través del cubo (mm)		Longitud Roscada Mínima (mm)	Diámetro Interior		Diámetro en el punto de Soldadura A (mm)	Plantilla de Perforar (mm)		
					WN Y*	SO Tr Y*		SO B	WN B		Diametro Circulo de agujeros D	Cantidad	Diametro de agujeros H
Pulg.	O	C*	R	X			Tr T*	(mm)	(mm)				
1/2	95,3	14,2	35,1	38,1	52,3	22,4	15,7	22,4		21,3	66,5	4	15,7
3/4	117,3	15,7	42,9	47,8	57,2	25,4	15,7	27,7		26,7	82,6	4	19,1
1	124,0	17,5	50,8	53,8	62,0	26,9	17,5	34,5		33,5	88,9	4	19,1
1 1/4	133,4	19,1	63,5	63,5	65,0	26,9	20,6	43,2		42,2	98,6	4	19,1
1 1/2	155,4	20,6	73,2	69,9	68,3	30,2	22,4	49,5	Ver tabla diámetros interiores	48,3	114,3	4	22,4
2	165,1	22,4	91,9	84,1	69,9	33,3	28,4	62,0		60,5	127,0	8	19,1
2 1/2	190,5	25,4	104,6	100,1	76,2	38,1	31,8	74,7		73,2	149,4	8	22,4
3	209,6	28,4	127,0	117,3	79,2	42,9	31,8	90,7		88,9	168,1	8	22,4
3 1/2	228,6	30,2	139,7	133,4	81,0	44,5	36,6	103,4		101,6	184,2	8	22,4
4	254,0	31,8	157,2	146,1	85,9	47,8	36,6	116,1		114,3	200,2	8	22,4
5	279,4	35,1	185,7	177,8	98,6	50,8	42,9	143,8		141,2	235,0	8	22,4
6	317,5	36,6	215,9	206,2	98,6	52,3	46,0	170,7		168,4	269,7	12	22,4

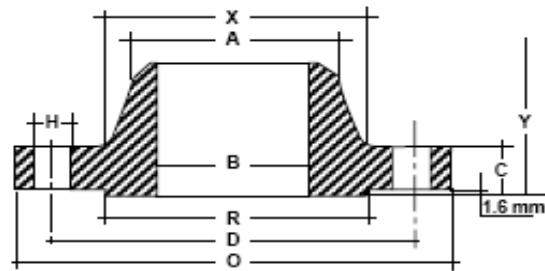
Diámetro Nominal del tubo	Diámetro Exterior (mm)	Espesor Mínimo (mm)	Diámetro del Resalto (mm)	Diámetro Base del Cubo (mm)	Altura a través del cubo (mm)		Longitud Roscada Mínima (mm)	Diámetro Interior		Diámetro en el punto de Soldadura A (mm)	Plantilla de Perforar (mm)		
					WN	SO		SO	WN		Diametro Circulo de agujeros D	Cantidad	Diametro de agujeros H
					Y*	Tr		B	B				
Pulg.	O	C*	R	X		Y*	Tr T*	(mm)	(mm)				
8	381,0	41,1	269,7	260,4	111,3	62,0	50,8	221,5		219,2	330,2	12	25,4
10	444,5	47,8	323,9	320,5	117,3	66,5	55,6	276,4		273,1	387,4	16	28,4
12	520,7	50,8	381,0	374,7	130,0	73,2	60,5	327,2		323,9	450,9	16	31,8
14	584,2	53,8	412,8	425,5	142,7	76,2	63,5	359,2		355,6	514,4	20	31,8
16	647,7	57,2	469,9	482,6	146,1	82,6	68,3	410,5		406,4	571,5	20	35,1
18	711,2	60,5	533,4	533,4	158,8	88,9	69,9	461,8		457,2	628,7	24	35,1
20	774,7	63,5	584,2	587,2	162,1	95,3	73,2	513,1		508,0	685,8	24	35,1
24	914,4	69,9	692,2	701,5	168,1	106,4	82,6	616,0		609,6	812,8	24	41,1

Diámetro Nominal del tubo	Peso aproximado por Flange		
	WN Kg.	SO-Tr Kg.	B Kg.
1/2	0,9	0,7	0,8
3/4	1,4	1,3	1,4
1	1,8	1,5	1,7
1 1/4	2,7	1,9	2,1
1 1/2	3,3	2,6	3,2
2	3,9	3,0	3,6
2 1/2	5,7	4,6	5,5
3	7,2	6,2	7,1
3 1/2	8,3	7,7	9,5
4	11,5	9,8	11,7
5	15,2	13,0	16,4
6	20,1	16,2	22,2
8	30,5	24,7	35,0
10	45,3	36,0	56,0
12	62,5	51,0	83,0
14	86,0	73,0	109,0
16	112,0	95,0	141,0
18	138,0	125,0	183,0
20	172,0	140,0	226,0
24	247,0	221,0	352,0

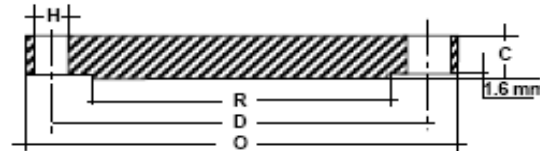
Fuente: Norma ASME/ANSI B16.5

FLANGES

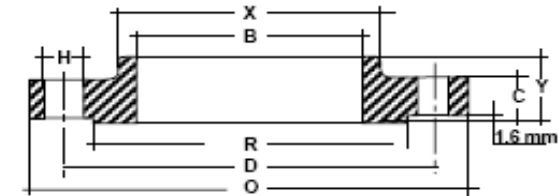
ANSI 600



Con Cuello para Soldar
Welding Neck



Ciegas
Blind



Deslizantes
Slip - On

Diámetro Nominal del tubo	Diámetro Exterior (mm)	Espesor Mínimo (mm)	Diámetro del Resalto (mm)	Diámetro Base del Cubo (mm)	atravez del cubo (mm)		Longitud Roscada Mínima (mm)	Diámetro Interior SO (mm)	Diámetro Interior WN (mm)	Diámetro en el punto de Soldadura A (mm)	Plantilla de Perforar (mm)		
					WN Y*	SO SW Tr Y*					Diametro Circulo de agujeros D	Cantidad	Diametro de agujeros H
	Ø	C*	R	X			T*	B (mm)	B (mm)				
1/2	95,3	14,2	35,1	38,1	52,3	22,4	15,7	22,4		21,3	66,5	4	15,7
3/4	117,3	15,7	42,9	47,8	57,2	25,4	15,7	27,7		26,7	82,6	4	19,1
1	124,0	17,5	50,8	53,8	62,0	26,9	17,5	34,5		33,5	88,9	4	19,1
1 1/4	133,4	20,6	63,5	63,5	66,5	28,4	20,6	43,2		42,2	98,6	4	19,1
1 1/2	155,4	22,4	73,2	69,9	69,9	31,8	22,4	49,5		48,3	114,3	4	22,4
2	165,1	25,4	91,9	84,1	73,2	36,6	28,4	62,0		60,5	127,0	8	19,1
2 1/2	190,5	28,4	104,6	100,1	79,2	41,1	31,8	74,7	Ver tabla	73,2	149,4	8	22,4
3	209,6	31,8	127,0	117,3	82,6	46,0	35,1	90,7	diámetros	88,9	168,1	8	22,4
3 1/2	228,6	35,1	139,7	133,4	85,9	49,3	39,6	103,4	interiores	101,6	184,2	8	25,4
4	273,1	38,1	157,2	152,4	101,6	53,8	41,1	116,1		114,3	215,9	8	25,4

Diámetro Nominal del tubo	Diámetro Exterior (mm)	Espesor Mínimo (mm)	Diámetro del Resalto (mm)	Diámetro Base del Cubo (mm)	atravez del cubo (mm)		Longitud Roscada Minima (mm)	Diametro Interior		Diametro en el punto de Soldadura	Plantilla de Perforar (mm)		
					WN Y*	SO SW Tr		SO B	WN B		Diametro Circulo de	Cantidad	Diametro de agujeros
5	330,2	44,5	185,7	189,0	114,3	60,5	47,8	143,8		141,2	266,7	8	28,4
6	355,6	47,8	215,9	222,3	117,3	66,5	50,8	170,7		168,4	292,1	12	28,4
8	419,1	55,6	269,7	273,1	133,4	76,2	57,2	221,5		219,2	349,3	12	31,8
10	508,0	63,5	323,9	342,9	152,4	85,9	65,0	276,4		273,1	431,8	16	35,1
12	558,8	66,5	381,0	400,1	155,4	91,9	69,9	327,2		323,9	489,0	20	35,1
14	603,3	69,9	412,8	431,8	165,1	93,7	73,2	359,2		355,6	527,1	20	38,1
16	685,8	76,2	469,9	495,3	177,8	106,4	77,7	410,5		406,4	603,3	20	41,1
18	743,0	82,6	533,4	546,1	184,2	117,3	79,2	461,8		457,2	654,1	20	44,5
20	812,8	88,9	584,2	609,6	190,5	127,0	82,6	513,1		508,0	723,9	24	44,5
24	939,8	101,6	692,2	717,6	203,2	139,7	91,9	616,0		609,6	838,2	24	50,8

TABLA DIAMETROS INTERIORES

Diametro Nominal del tubo	Diametro exterior del tubo	Diametro Interior			
		Sch 40	Sch 80	STD	XS
1/2	21,3	15,8	13,8	15,8	13,8
3/4	26,7	21,0	18,9	21,0	18,9
1	33,4	26,6	24,3	26,6	24,3
1 1/4	42,2	35,1	32,5	35,1	32,5
1 1/2	48,3	40,9	38,1	40,9	38,1
2	60,3	52,5	49,2	52,5	49,2
2 1/2	73,0	62,7	59,0	62,7	59,0
3	88,9	77,9	73,7	77,9	73,7
3 1/2	101,6	90,1	85,4	90,1	85,4
4	114,3	102,3	97,2	102,3	97,2
5	141,3	128,2	122,2	128,2	122,2
6	168,3	154,1	146,4	154,1	146,4
8	219,1	202,7	193,7	202,7	193,7
10	273,0	254,5	242,8	254,5	247,6
12	323,8	303,2	288,8	304,7	298,4
14	355,6	333,3	317,5	336,5	330,2
16	406,4	381,0	363,5	387,3	381,0
18	457,0	428,5	409,3	437,9	431,6
20	508,0	477,8	455,6	488,9	482,6
24	610,0	575,0	548,1	590,9	584,6